



POLITICA AZIENDALE

M.C.E. S.r.l. opera da circa 40 anni nel settore Automotive, producendo portalampana per auto ed ha costruito negli anni la sua immagine puntando su prodotti di Alta Qualità, diventando partner apprezzato e ricercato dai maggiori produttori mondiali di componenti di illuminazione autoveicoli.

Questo obiettivo è stato raggiunto perseguendo valori di Correttezza, Lealtà e Trasparenza nei confronti dei propri interlocutori e dedicando negli anni, crescenti risorse alla creazione di un'azienda tecnologicamente all'avanguardia e attenzione alla formazione del personale ed alle esigenze dei propri clienti.

Nel 2002 MCE ha introdotto il Sistema di Gestione ISO 9001 continuando negli anni ad implementarlo e migliorarlo, nel 2009, comprendendo l'importanza di ridurre al minimo il proprio impatto ambientale, M.C.E. ha conseguito la certificazione ambientale ISO 14001.

Nell'ottica di un continuo miglioramento M.C.E. nel 2018 ha ottenuto la certificazione IATF 16949.

Continuando ad operare in tale ottica, la M.C.E. si impegna a :

1. Svolgere un'attività di miglioramento continuo implementando metodi, programmi e indicatori per ottimizzare i processi produttivi attraverso il costante investimento di risorse;
2. Monitorare costantemente il grado di soddisfazione e fidelizzazione del Cliente al fine di migliorare la qualità percepita esternamente, prevenire i reclami e rispettare i termini di consegna, fornendo al cliente un prodotto ed un servizio di alto valore;
3. Monitorare costantemente i Fornitori e la Qualità delle forniture e sensibilizzare i Fornitori sulla Politica aziendale perseguita da MCE.
4. Contenere al massimo, con l'ambizione ad azzerarle, le non conformità dei prodotti attraverso il costante miglioramento dei controlli a prova di errore nelle diverse fasi di lavorazione, minimizzando gli scarti ed i reclami.
5. Mettere a disposizione risorse umane opportunamente formate e qualificate; implementando le competenze e incoraggiando la partecipazione e la condivisione degli obiettivi aziendali.
6. Continuare nella ricerca di soluzioni tecniche utilizzando mezzi produttivi tecnologicamente innovativi al fine di garantire prodotti di alta qualità, consegnati nei tempi richiesti al miglior prezzo;
7. Operare nel rispetto della legislazione vigente, con particolare attenzione alla normativa amministrativa, di sicurezza ed ambientale;
8. Sostenibilità del business, ovvero ridurre al minimo il proprio impatto ambientale prevenendo ove possibile ogni forma di inquinamento attraverso una corretta gestione dei rifiuti, la scelta di tecniche e attrezzature di lavoro che riducano la generazione di rifiuti e consentano il risparmio energetico.
9. Prevenire e ridurre i rischi per la salute e la sicurezza dei lavoratori ponendo attenzione durante la fase di acquisto e/o progettazione delle attrezzature di lavoro, allo studio del layout di postazioni ergonomicamente corrette, alla scelta di sostanze chimiche non dannose per l'uomo e l'ambiente laddove sia indispensabile utilizzarle e garantendo ambienti di lavoro idonei e sicuri allo svolgimento delle attività lavorative. Contenere al massimo, con l'ambizione ad azzerare, il verificarsi di infortuni e malattie professionali.
10. Educare i lavoratori a comportamenti di rispetto ambientale, ad esempio attraverso il recupero e la differenziazione dei rifiuti. Formare i lavoratori alla gestione delle emergenze che possono verificarsi (es: incendi, sversamenti, soccorso dei colleghi) attraverso la formazione periodica.
11. Rispettare i requisiti cogenti inerenti i prodotti offerti.

Nella convinzione che l'eccellenza sia la chiave per la crescita ed il successo di MCE, la Direzione Generale si impegna a dare priorità a questo obiettivo aziendale, nella certezza di trovare un valido sostegno nella convinta partecipazione di tutte le maestranze compresi i clienti.

Borgaro T.se, 10/02/2022

La Direzione
Nigro Vincenzo